



pôle emploi

OBJECTIFS GLOBAUX

- Préparer la zone de travail et les équipements nécessaires à la réalisation des soudures
- Vérifier l'approvisionnement en matériel et sous-ensembles et/ou pièces à positionner
- Réaliser les soudures sur un ensemble mécano-soudé préassemblé
- Réaliser un positionnement d'éléments supplémentaires, de géométrie simple telle que gousset, entretoise, renfort sur un ensemble ou sous-ensemble partiellement soudé
- Contrôler la qualité des soudures exécutées
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail
- Rendre compte de son activité aux services ou personnes concernées, oralement ou par écrit

METHODE ET MOYENS PEDAGOGIQUES

Pédagogie active : échange permanent stagiaires/formateurs

Les apports théoriques sont expliqués à partir d'exemples concrets et mis en application dans l'atelier de Soudage et Chaudronnerie.

Parc machines : Parc de 30 postes de soudage MIG MAG, 10 postes soudage TIG, 15 postes soudage électrodes...

Documents pédagogiques remis aux stagiaires.

LA FORMATION



- Lecture de plans TRE
- Connaissance matériaux Préparation à la qualification
- Technologie du soudage
- Contrôle et qualité des soudures
- Pratique du soudage en atelier
- Organisation et fonctionnement entreprise
- Calculs professionnels
- Communication opérationnelle
- Sécurité environnement

PUBLIC

**Demandeurs d'Emploi
Majeurs
Inscrits à Pôle Emploi
Débutants acceptés**

MODALITES

Lieu : POLE FORMATION UIMM AFPI NFC
5 rue du Château
25400 EXINCOURT

Durée : 60 jours (420 heures)

Planning : Du 8 Octobre 2018 au 15 Janvier 2019

Validation : Qualification de soudeur
Suivant la norme NF EN ISO 9606-1

Recrutement : Information collective + passage de tests : Mardi 18 Septembre à 14 heures (AFPI Exincourt)
Entretiens de motivation : Jeudi 20 Septembre (AFPI Exincourt)

Nbre de places : 12

Vos contacts :

Christelle NAVEAU Tél : 03 81 32 67 25 - christelle.naveau@formation-industries-fc.fr
Elodie BRANDT Tél : 03 81 32 67 32 - elodie.brandt@formation-industries-fc.fr